



# Una lista de verificación para elegir su solución de monitoreo de cadena de frío

## Introducción

Lo último que desea un gerente a cargo del transporte refrigerado es un envío dañado , sin embargo, las flotas todavía dependen de sistemas de refrigeración obsoletos y procesos manuales propensos a errores para registrar y rastrear las temperaturas.

Para mantener la calidad y seguridad del producto a través de la cadena de frío, evitar el deterioro y cumplir con regulaciones complejas como la Ley de Modernización de la Seguridad Alimentaria (FSMA) y el sistema de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP), no puede dejar nada al azar.

En esta lista de verificación, aprenderá las preguntas esenciales que debe hacer para asegurarse de elegir una solución de cadena de frío que salvaguarde su valiosa carga y garantice el cumplimiento.



### Monitoreo de temperatura e integridad de datos

- Visibilidad en tiempo real y multizona:** ¿El sistema ofrece monitoreo de temperatura continuo y casi en tiempo real en todas las zonas de temperatura dentro de un envío (por ejemplo, para cargas mixtas)?
- Precisión y calibración del sensor:** ¿Cuál es la precisión declarada de los sensores de temperatura? ¿Existe un proceso de calibración o verificación para garantizar la precisión continua?
- Puntos de datos integrales:** ¿El sistema monitorea no solo la temperatura de la carga, sino también los puntos de ajuste de la unidad de refrigeración, los modos de funcionamiento y el estado de la puerta?
- Frecuencia de registro de datos:** ¿Se registran y transmiten los datos de temperatura con la frecuencia suficiente para la sensibilidad de sus productos?



### Alertas y control proactivo

- Alertas personalizables e inmediatas:** ¿El sistema permite a los usuarios configurar alertas para rangos de temperatura y duraciones específicas para diferentes productos o zonas? ¿Las alertas se entregan instantáneamente a través de SMS, correo electrónico o notificaciones de la plataforma?
- Alertas de mal funcionamiento del equipo:** ¿El sistema le notifica los códigos de falla de la unidad de refrigeración o posibles mal funcionamientos, lo que permite un mantenimiento proactivo?
- Alertas basadas en geocercas:** ¿Se pueden activar alertas por ubicación (por ejemplo, llegada/salida, paradas inesperadas)?
- Capacidades de gestión remota:** ¿La solución permite ajustes remotos a los puntos de ajuste, el estado de la unidad o los parámetros de alarma (cuando la unidad de refrigeración lo admite)?



## Cumplimiento normativo e informes

- Soporte FSMA y HACCP:** ¿La solución está diseñada específicamente para ayudar a cumplir con los requisitos de las regulaciones de seguridad alimentaria como FSMA (por ejemplo, registros de temperatura para el transporte) y el sistema HACCP?
- Datos históricos listos para auditoría:** ¿Los datos históricos de temperatura son de fácil acceso, seguros y están disponibles por períodos prolongados para respaldar las auditorías y la trazabilidad?
- Documentación de Prueba de Entrega (POD):** ¿Puede el sistema generar informes de viaje completos o documentos de Prueba de Entrega que incluyan registros detallados de temperatura durante la duración del viaje?
- Exportación e integración de datos:** ¿Se pueden exportar fácilmente los datos en formatos estándar (por ejemplo, PDF, CSV) para el mantenimiento de registros o la integración con otros sistemas comerciales?



## Usabilidad e integración del sistema

- Interfaz fácil de usar:** ¿La plataforma es intuitiva y fácil de usar para las operaciones diarias (por ejemplo, ofrece una vista de panel de control de todos los activos de un vistazo)?
- Compatibilidad y flexibilidad del hardware:** ¿La solución es compatible con una amplia gama de unidades de refrigeración y tipos de activos (remolques, contenedores, vehículos)? ¿Ofrece opciones de hardware adecuadas para diferentes necesidades de instalación (por ejemplo, reforzado para remolques)?
- Escalabilidad:** ¿Puede la solución escalar para adaptarse al tamaño actual de su flota y al crecimiento futuro?
- Procesos automatizados:** ¿El sistema automatiza tareas como asignar reglas o ajustar parámetros de alerta basados en puntos de ajuste para reducir el esfuerzo manual?



## Fiabilidad y soporte del proveedor

- Experiencia y expertise en la industria:** ¿El proveedor tiene un historial comprobado en telemática y análisis de datos, particularmente dentro del sector de transporte y logística?
- Implementación y capacitación:** ¿El proveedor brinda soporte práctico durante el proceso de implementación y capacitación continua al usuario?
- Soporte al cliente:** ¿Los niveles de servicio del proveedor satisfacen sus necesidades con respecto a las horas de soporte al cliente, los canales y los tiempos de respuesta típicos?
- Seguridad de los datos:** ¿El sistema incorpora medidas avanzadas para garantizar la seguridad y privacidad de sus datos sensibles de temperatura y operativos?



Asegúrate de que cada envío cumpla con los estándares de calidad y seguridad de tus clientes. Descubre cómo la Solución de Cadena de Frío de Geotab cumple con todos los requisitos. Visita nuestro sitio web y [solicita una Demostración hoy.](#)